

Wasserführender Kaminofen
für Scheitholz



®
LUUMA



LUUMA UNTERNEHMEN

Innovatives Unternehmen aus Franken

WIR SIND LUUMA

Wir, die Firma LUUMA, benannt nach den Gründern **L**udwig Bräutigam **U**nd **M**arkus Söhlmann, stehen für hochwertige und effiziente Produkte, ausgerichtet auf die komplexen Anforderungen von heute und morgen. Auf Basis von über 30 Jahren Branchenerfahrung gehen wir innovative Wege, für maximale Freude und Nutzen für unsere Kunden. Die konsequente Umsetzung dieser Philosophie wurde 2015 mit dem Innovationspreis der Bundesregierung belohnt. Dass unsere Kessel und Öfen sämtliche geforderten Grenzwerte deutlich unterschreiten, ist dabei selbstverständlich.



Ludwig Bräutigam

Markus Söhlmann

Bundespreis! Was ist das?

Der Preis wird einmal jährlich auf der Internationalen Handwerksmesse in München an maximal 12 Wettbewerbs-Teilnehmer verliehen. Die Kriterien für die Auszeichnung sind insbesondere der Neuigkeits- und Schwierigkeitsgrad einer Entwicklung und ihr praktischer Nutzen für das Handwerk.



Nachhaltigkeit ist unser Motiv, denn es heißt Verantwortung und Zukunft

Verantwortung für unser Produkte, gegenüber unseren Kunden, Mitarbeitern, Partnern und schließlich gegenüber unserer Umwelt. Basierend auf dieser Überzeugung haben wir seit 2011 ein schlagkräftiges Netzwerk geballter Kompetenz und Leidenschaft aufgebaut, welches Ihnen hochwertige Produkte und uns die Möglichkeit bietet Sie jahrzehntelang zu begleiten.

Qualität aus Überzeugung

Für unsere Produkte benötigt es technische Kompetenz, genauso wie Leidenschaft für Qualität und Details. Wir haben schnell erkannt, all das bietet unsere Heimat Deutschland wie kaum ein zweiter Standort. Diese herausragende, in unserer Kultur verwurzelte Mentalität finden Sie in jedem unserer Produkte wieder.

Transparent und nah

Weiter stehen wir für eine kompetente und objektive Informations- und Beratungspolitik, die unserer Auffassung nach unerlässlich für die von uns angestrebte Kundenzufriedenheit ist. Gleichzeitig ist uns die Nähe zu unseren Kunden außerordentlich wichtig, um schnell und gezielt auf Wünsche und Bedürfnisse eingehen zu können.



” Lassen Sie sich von
der Magie des Feuers
verzaubern. Jeden Tag
auf `s Neue. ”



LUVANO® VORTEILE

Viele Vorteile und der deutsche Bundespreis sprechen für sich

DESIGN MIT BESTER TECHNIK

Wer wünscht sich nicht einen heimeligen Kaminofen für romantische Abende oder gemütliche Wochenenden bei Dauerregen.

Doch oft sehen die gewählten Modelle einfach nur gut aus, kosten viel, bieten dabei aber bei genauerer Betrachtung wenig effektiven Ertrag. Anders der LUVANO®! Hier steht die ausgereifte Technik im Vordergrund.

**Im Sinne des
Betreibers
haben wir an
viele große und
kleine Details
gedacht!**

**Warum sich also
mit einem herkömm-
lichen Kaminofen zu-
frieden geben, wenn
Sie Design und effizi-
ente Technik in einem
bekommen
können?**





* nicht abgebildet, Seitenverkleidung und Logo komplett schwarz

- + bis zu 85% der Energie in den Heizkreislauf
- + äusserst emissionsarme und effiziente Verbrennung
- + Wirkungsgrad von > 91%
- + perfekt geeignet für Neubau und Sanierung
- + in Kombination mit einer Lüftungsanlage einsetzbar dank DIBt-Zulassung
- + 5 Jahre Garantie auf den Kesselkörper
- + sehr einfache Handhabung und Reinigung
- + patentierte Technik, entwickelt, geprüft und montiert in Deutschland
- + auch als Kachelofenversion zum Einmauern lieferbar





Weitere Installationsbeispiele finden Sie auf unserer Website und auf Facebook.



” Das zeitlose Design passt
hervorragend zu unterschiedlichen
Wohnstilen ”

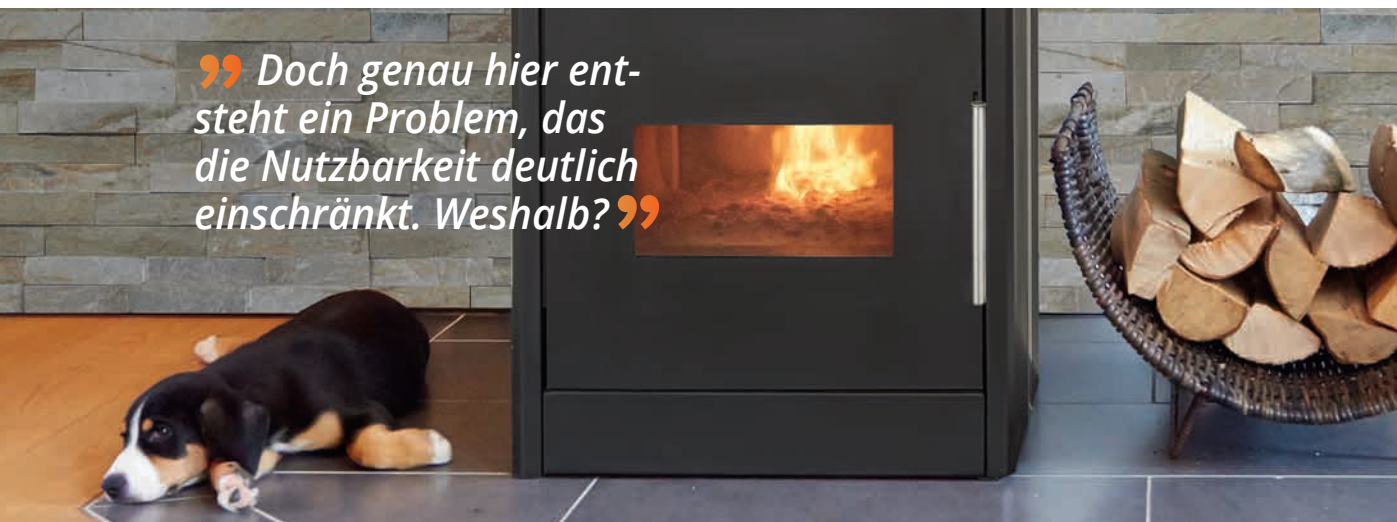
LUVANO® ENTWICKLUNGSZIEL

Komfortabelster und nutzbarster Scheitholzkaminofen seiner Leistungsklasse

DIE BESONDERE HERAUSFORDERUNG

Ein moderner Scheitholzkaminofen sollte sich zeitlos schön in den Wohnraum einfügen, mit angenehmer Wärme und bezauberndem Flammenspiel eine besondere Atmosphäre schaffen.

Wer gleichzeitig noch sinnvoll zuheizen möchte, entscheidet sich für einen Ofen mit Anschluss an das Heizsystem und entsprechend großem Holzfüllraum für bequemes Handling.



„ Meist wird im Aufstellungsraum viel weniger Energie benötigt, als die Abstrahlung eines gewöhnlichen Ofens. „

Ein großer Ofen hat aus konstruktiven Gründen meist eine Gesamtleistung von ca. 15-20kW, wobei davon min. 3kW meist ca. 5kW, in den Aufstellungsraum abgegeben werden.

Das ist zwar gut im tiefen Winter, jedoch unangenehm in der übrigen Heizzeit.

Je besser nun ein Gebäude jedoch gedämmt ist, desto weniger Energie wird benötigt um es, selbst bei Minusgraden, angenehm zu temperieren.

Zudem nimmt der Leistungsbedarf bei steigender Aussentemperatur überproportional ab, wie die DIN4702 zeigt.

Das ist in älteren Gebäuden nicht anders, genauso wie das Ergebnis: **Der kostspielige Ofen bleibt ungenutzt!**

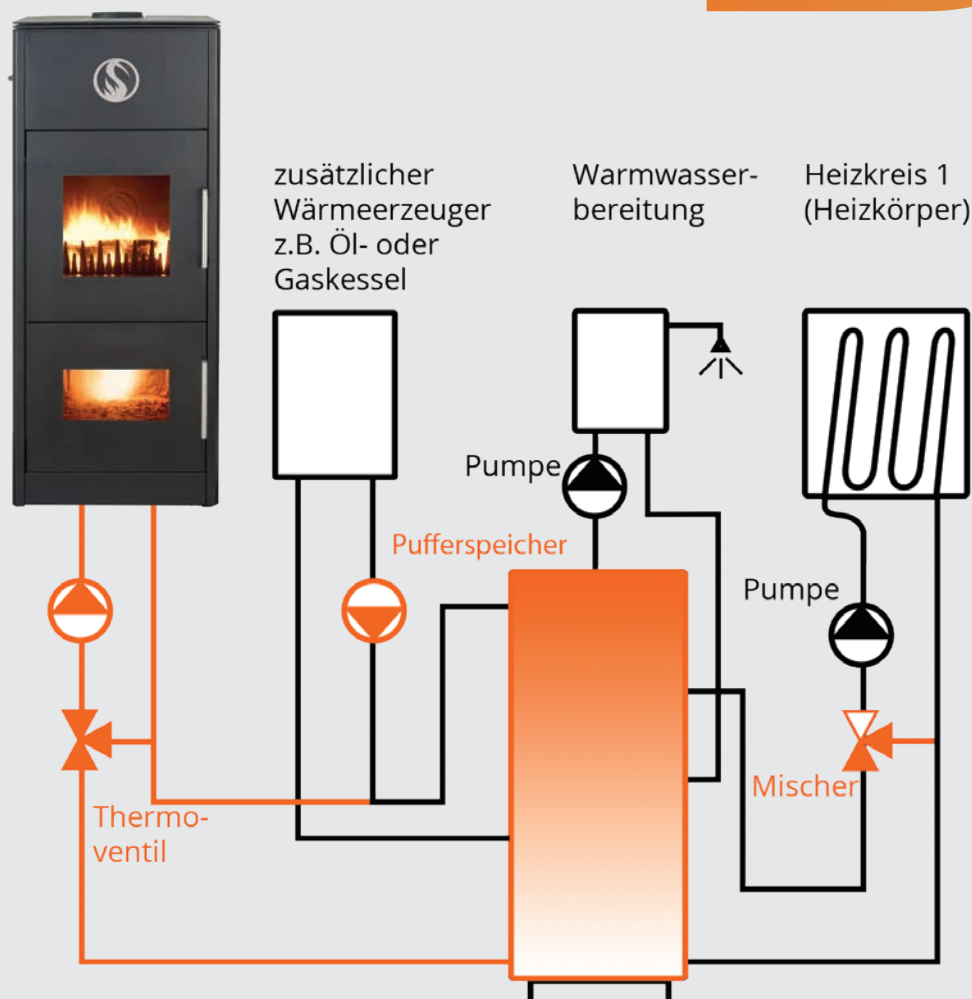


HEIZUNG FÜR DAS GANZE HAUS

Der LUVANO gibt deshalb bis zu 85% der Gesamtleistung an die Zentralheizung ab. Somit kann die Leistung kontrolliert über das Heizsystem im Gebäude verteilt werden.

Die dann noch verbleibende Raumleistung reduziert die Überheizungsgefahr des Wohnraums enorm, ohne Gemütlichkeit vermissen zu lassen. Die überschüssige Energie wird im Pufferspeicher für später vorgehalten. Somit wird der LUVANO® gerne und oft genutzt.

Die Hauptwärme wird über das Heizsystem nach Bedarf dahin verteilt, wo sie nötig ist!



LUVANO® FUNKTIONSWEISE

Sturzbrandtechnik mit patentierter Wirbelkammer

VEREINT DESIGN UND EFFIZIENZ

Die Holzvergasertechnik im Sturzbrandprinzip

Die Holzvergasertechnik im Sturzbrandprinzip ist seit vielen Jahrzehnten die anerkannt beste Technologie zur Holzverbrennung und simpel zu erklären:

Aus dem Holz wird unter Zugabe von sogenannter Primärluft und Energie

(= Feuer) der Kohlenstoff "ausgelöst". Dieses hochreaktive Holzgas entsteht im Glutbett und wird durch eine Düse nach unten gesogen. Dabei wird Sekundärluft beigemischt. Bei richtiger Konstruktion verbrennt das Holzgas in einer sauberen Flamme.



**Sie benötigen
mehr Leistung?**

**Den LUVANO
gibt es auch mit
15kW!**

DIE INTERNE WIRBELKAMMER

**Regelbare Leistung
trotz großem Füllraum**

Beim LUVANO steht die Technik dem Design in nichts nach. Dank des patentierten Rosts mit integrierter Wirbelkammer kann der LUVANO trotz großem Füllraum mit „nur“ 10kW Leistung und weniger betrieben werden.

Wer nun doch mehr Leistung benötigt, für den steht eine 15kW Version zur Verfügung.

Er erfüllt dabei die 1. BImSchV Stufe 2 mit Leichtigkeit und bietet einen Wirkungsgrad von **über 91%!**



DIE PERFEKTE SYMBIOSE

Bei der Entwicklung des LUVANO haben wir uns neben dem Design und den hervorragenden messbaren Eigenschaften auf viele entscheidende Details konzentriert. Oberstes Ziel ist es, wie bei all unseren Entwicklungen, ein qualitativ hochwertiges und auf die Bedürfnisse des Kunden ausgerichtetes Produkt zu entwerfen. Beginnend von der Planung, der Installation, der Effizienz, bis hin zur Reinigung. Das ist unser Anspruch.



- + Zwei-Fenster-Optik**
- + Regulierung der Luftzufuhr für eine gezielte Verbrennung (Modelle TOUCH)**
- + großer Füllraum für eine lange Abbrandzeit**
- + Verwirbelungstechnik für eine optimierte Verbrennung**
- + Sturzbrandbetrieb erzeugt eine äusserst emissionsarme Verbrennung**
- + komplett mit Zubehör**
- + in unterschiedlichen Farben lieferbar**

” Äußerst
komfortabel
mit <34cm
Scheitholzlänge ”

CO₂
neutral

SCHEITHOLZ?

(M)EINE GUTE WAHL!

Scheitholz, der regional verfügbare, günstige und risikolose Brennstoff.

Holz ist gespeicherte Sonnenenergie und CO₂-neutral. Das sind häufig gehörte Schlagwörter. Was bedeuten sie? Damit Pflanzen wachsen können, benötigen sie Energie aus Sonnenlicht. Während des Wachstums nimmt der Baum kontinuierlich CO₂ aus der Umwelt auf. Effektiv in unseren Geräten verbrannt, wird wieder die gleiche vorher aufgenommene Menge CO₂ an die Umwelt zurückgegeben. Ein natürlicher Kreislauf entsteht im Gegensatz zur Verbrennung unwiederbringlicher Ressourcen wie Öl und Gas.

Aber auch eine Kostenersparnis ist auf Sicht gegeben:

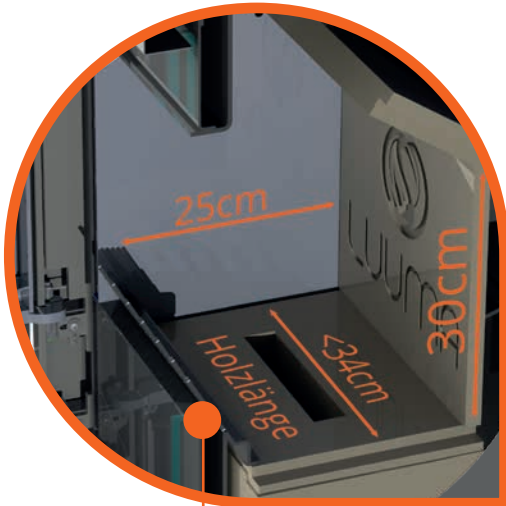
Scheitholz	Heizöl	Gas
2,5 kg = 10 kW	1 Liter = 10 kW	1 m ³ = 10 kW



34cm

LUVANO® IM DETAIL

Technik und Design verschmelzen zu einem einzigartigen Kaminofen



Die beiden selbst schließenden Türen sind mit Edelstahlgriffen versehen.

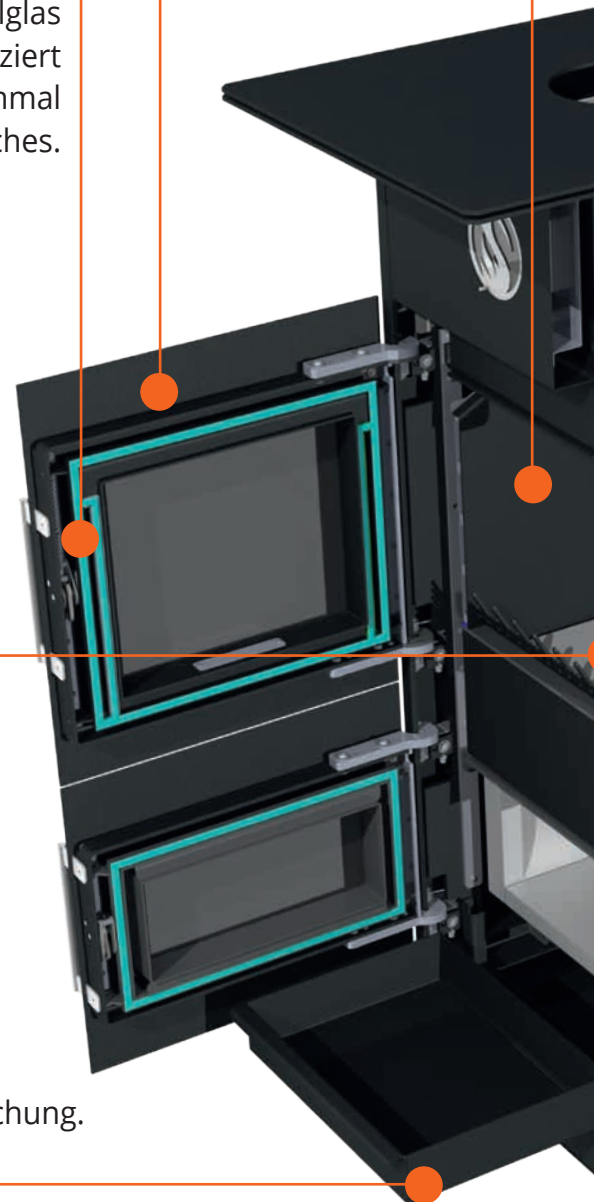
Eine Luftspülung reduziert ein Verrußen der Scheibe auf ein Minimum. Das verwendete Spezialglas von „ROBAX“ reduziert die Abstrahlung nochmal um ein Vielfaches.

Der Holzfüllraum ist mit einem speziellen Rost versehen um Hohlbrand zu vermeiden und für <34cm Holz vorbereitet.

Die Verbrennungsluft wird je nach Ausführung von hinten oder unten angesaugt, für eine bessere Verbrennung vorgewärmt und über die spezielle interne Luftführung in Primär- und Sekundärluft aufgeteilt. Die Einstellung erfolgt leicht zugänglich von der Rückseite.

Die Abmessungen des Füllraumes sind ideal für <34cm Scheitholzlänge welches quer oder 25cm längs eingelegt wird.

Integrierte Aschelade für eine saubere und einfache Entaschung. Mehr dazu auf Seite 22 / 23





Für die schiebbare obere Abdeckung bieten wir einen Rahmen für eine Natursteinauflage.

Der Rahmen kann auch später nachgerüstet werden!



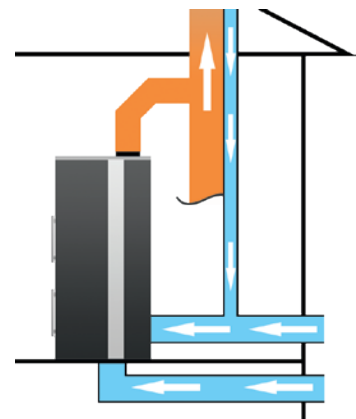
Der gesamte Kesselkörper ist für höchste Energieübertragung vollständig wasserumspült.

Die Wirbulatoren sind leicht von oben zu reinigen.

Ein Wärmetauscher im Kessel schützt vor Übertemperatur.

Das Brenngas strömt nach unten durch den patentierten Schamottboden und gelangt unter Zuführung von Sekundärluft in die vollständig aus hochtemperaturbeständigem Schamott (Klasse 1.600°C) bestehende Hauptbrennkammer (unterer Abbrand).

Je besser das Gebäude isoliert ist, desto wichtiger wird eine Verbrennungsluftzufuhr von aussen. Der LUVANO ist für alle Anschlussvarianten lieferbar. Er verfügt auch über eine DIBt-Zulassung, nötig bei installierter Lüftungsanlage.



LUVANO® WASSERFÜHRUNG

Besonders energiesparend durch Rund-um-Wasserführung

ENERGIESPEICHER WASSER

Wasser ist als Wärmespeicher hervorragend geeignet.


Wasser gibt seine Wärme über Stunden nahezu linear an den Aufstellungsraum ab und ist somit ein idealer Speicher.

Deshalb besitzt der LUVANO einen vollwertigen Kesselkörper mit 80 Liter Wasserinhalt, auch die Rauchgaszüge sind

vollkommen von Wasser umschlossen.

Daher ist der LUVANO kein Kaminofen mit Wassertasche, sondern ein Kessel für das Wohnzimmer!

Das hat im Regelbetrieb viele Vorteile!



Auch dieses Prinzip ist uralt, aber die technische Umsetzung im LUVANO besonders raffiniert!

91% WIRKUNGSGRAD
Besonders energiesparend.

Da der Ofen rundum mit Wasser umspült ist, besteht auch eine optimale Wärmeübertragung an das Heizsystem.

Der große Vorteil liegt darin, dass der Aufstellungsraum nicht so schnell überhitzt wird und die Hauptenergie direkt dem Heizkreislauf und dem Puffer-

speicher zur Verfügung steht, also sinnvoll und kostensparend im Haus verteilt werden kann!

Somit verbindet sich ansprechendes Design im Wohnbereich mit bester Technik, die auf Höchstleistung für Ihren Geldbeutel arbeitet.



- +** optimale Wärmeübergabe an das Heizsystem
- +** sehr geringe Überheizungsgefahr des Aufstellungsraums
- +** macht eine zusätzliche Isolierung praktisch überflüssig
- +** geringste seitliche Mindestabstände einzuhalten
- +** geringste Verbrennungsgefahr
- +** gleichmäßige geräteschonende Erwärmung
- +** dadurch weniger Verschleiß und eine längere Lebensdauer

” Bei der Entwicklung des LUVANOs haben wir uns die Eigenschaft des Wassers zunutze gemacht! ”



LUVANO® TOUCH

Intelligente Verbrennungssteuerung

INTELLIGENT GESTEUERT

Als einer von wenigen Kaminöfen hat der LUVANO in den Ausführungen "TOUCH" eine Regelung mit vollständiger Verbrennungssteuerung enthalten.

Anhand der Abgas- und der Kesseltemperatur wird die Luftzufuhr geregelt. Das sorgt für eine konstante Verbrennung.

Ist der Ofen ausgebrannt, schließt die Frischluftzufuhr automatisch. Somit wird keine Energie über den Schornstein verschenkt. Gleiches passiert zur Sicherheit bei einem Stromausfall.

**Intelligente
Ofensteuerung
mit einfacher
Touch-
Bedienung.**



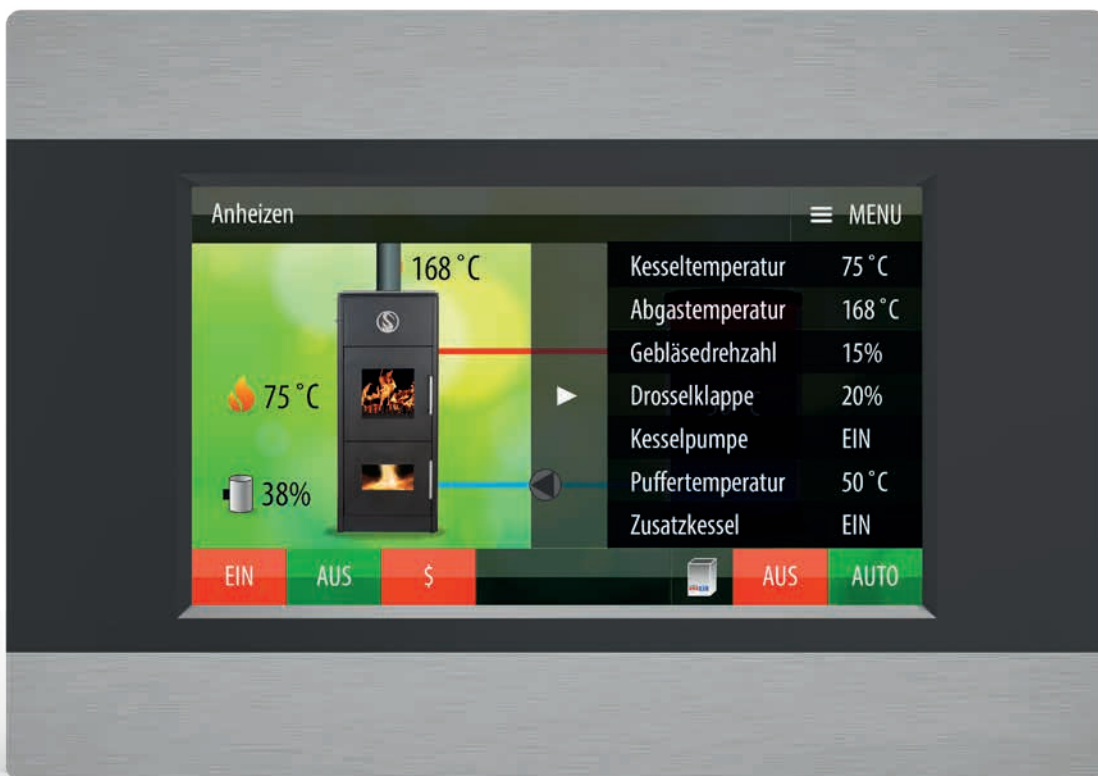


„Keine zusätzliche Regelung nötig!“

Der LUVANO TOUCH regelt sich vollständig selbst.

Dazu gehört auch die Pumpe der Kesselanbaugruppe, welche die Energie in den Pufferspeicher fördert.

Gleichzeitig haben Sie immer alle Informationen im Blick, wie die Kessel-, Abgas- und Pufferspeichertemperatur. Des Weiteren ist eine bedarfsgerechte Freischaltung für einen zusätzlichen Wärmeerzeuger enthalten.



Abmessungen ca. 145 x 100mm

Das Display kann an der Wand, oder optional direkt im LUVANO, montiert werden (Varianten Seite 26).

LUVANO® REINIGUNG

Reinigung muss nicht kompliziert sein

Dank der cleveren Luftführung bildet sich ein Schleier vor der Scheibe, der ein Verrußen maximal reduziert.



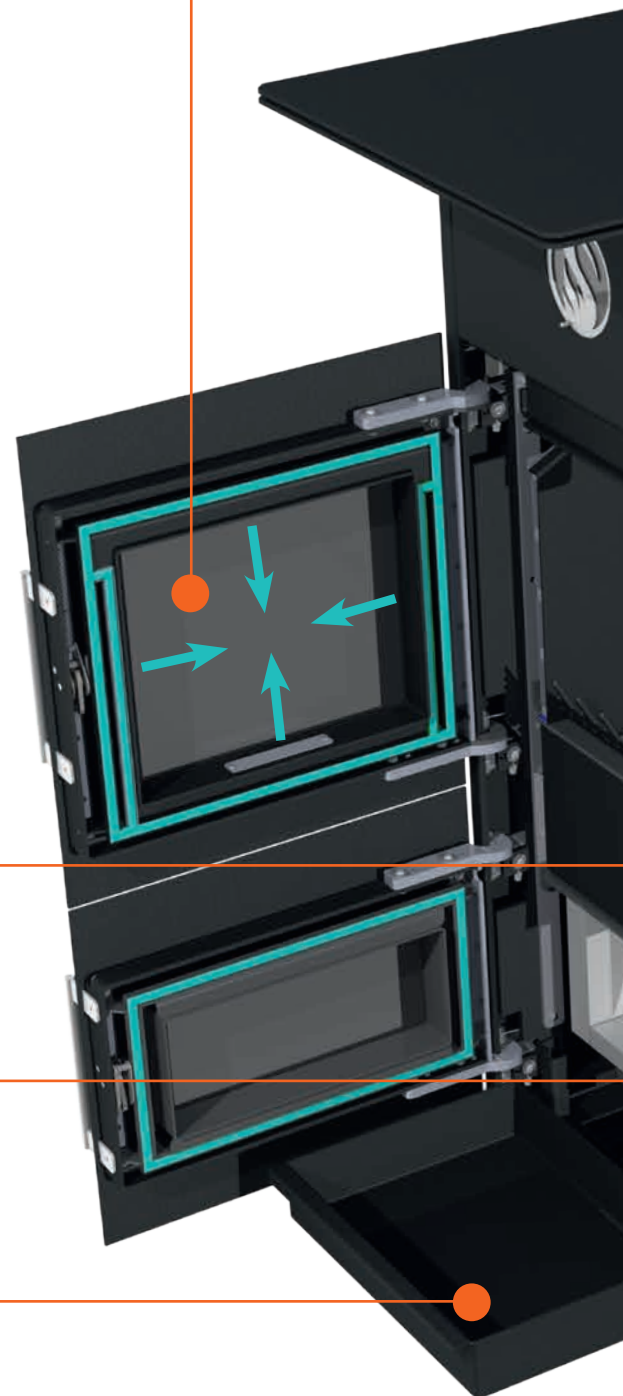
EINFACHE ASCHEENTNAHME

Zur regelmäßigen Entaschung müssen keine Bauteile entnommen oder demontiert werden. Das haben wir so einfach wie möglich gestaltet.

Die Verbrennungsreste können ganz leicht durch den Schlitz im Rost in die untere Kammer gekehrt werden.

Von dort aus einfach in die entnehmbare Aschelade ziehen, fertig!

Unter dem Kessel integrierte und entnehmbare Aschelade.



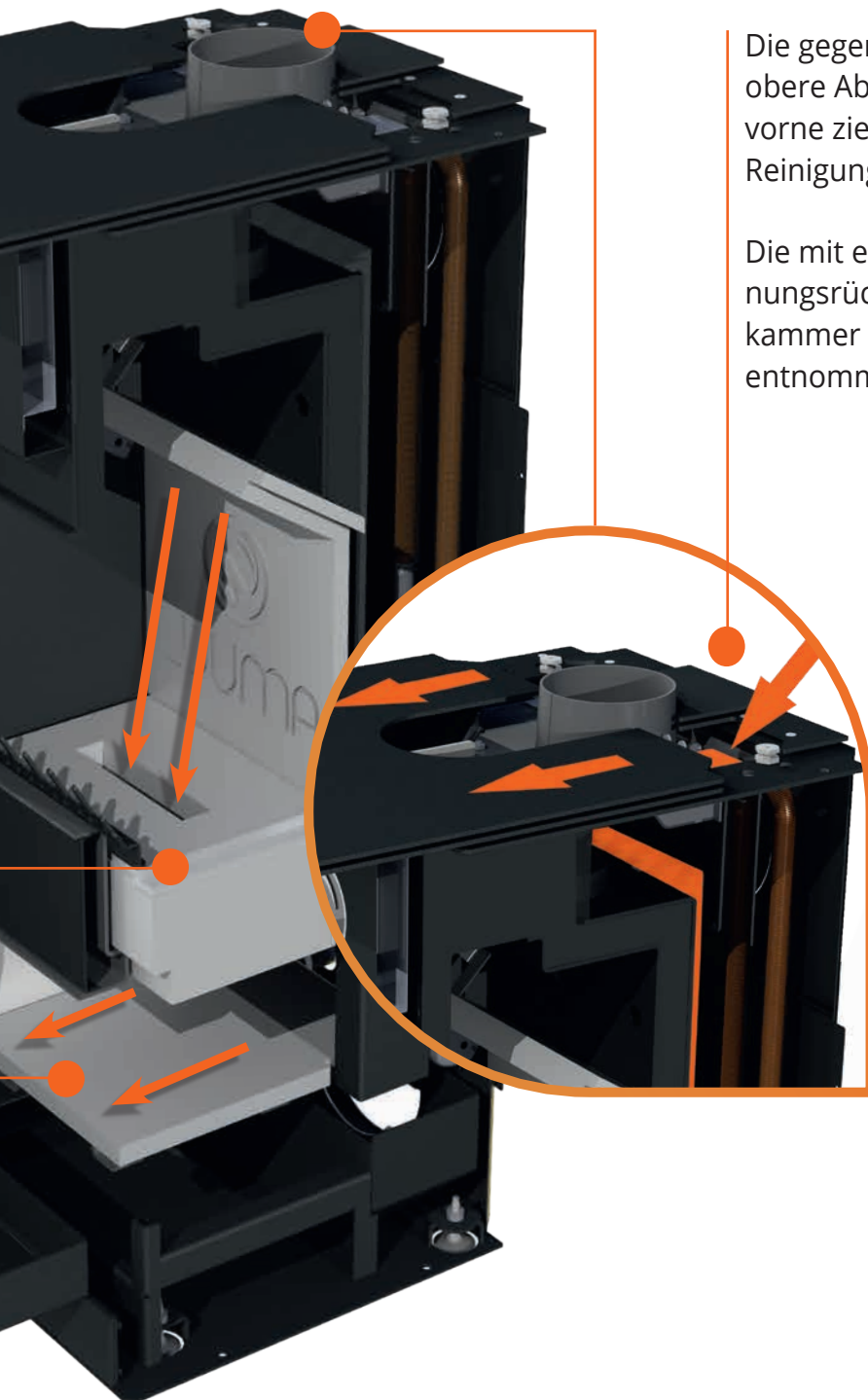


Videos dazu:



Rauchgaszug-Reinigung

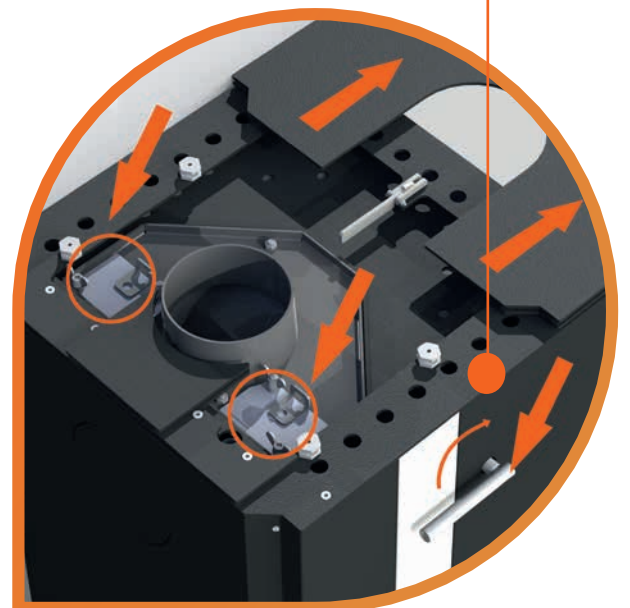
Die Reinigung der Rauchgaszüge ist einfach, clever und sauber



Die gegen Herunterfallen gesicherte obere Abdeckung lässt sich nach vorne ziehen. Dadurch werden die zwei Reinigungsöffnungen zugänglich.

Die mit einer Bürste gelösten Verbrennungsrückstände fallen in die untere Brennkammer und können so einfach nach vorne entnommen werden.

Bei geöffneter Luftklappe sorgt der Kaminzug dafür, dass für die kurze Zeit der Reinigung, der feine Staub angesogen wird und nicht den Aufstellungsraum verschmutzt.



LUVANO® DENKT WEITER

Probleme sind Herausforderungen Lösungen zu finden

DER SCHORNSTEIN IST NICHT OPTIMAL?

Dann haben wir für Sie optional das LUVANO Lüfterkit!

Als reine Unterstützung dient es dazu, den Widerstand im Ofen sowie in der Frischluftzuführung auszugleichen. Dadurch kann die Luftzufuhr z.B. von aussen wesentlich flexibler und funktionssicherer realisiert werden.

+ NACHRÜSTBAR

Jeder LUVANO kann bei Bedarf auch nachträglich mit dem Lüfter ausgerüstet werden!

+ INTEGRIERT & LEISE

Der Lüfter wurde extra so gewählt, dass er sich gefällig in den LUVANO integriert. Zudem ist er im Betrieb kaum zu hören.





AUF ALLES VORBEREITET

Der LUVANO steuert sich und die Kesselkreispumpe mit der serienmäßig integrierten Elektronik (Versionen TOUCH). Für Heizkreis, Warmwasser und Solar bieten wir gerne abgestimmte Regelsysteme an. **Sprechen Sie mit uns!**

VORAUSSETZUNGEN,
die Ihr Aufstellungsort erfüllen muss:

✓ KAMIN

Ein Kamin mit einem Durchmesser von ca. 150-180mm. (Berechnung erforderlich).

✓ PUFFERSPEICHER

Erforderlich ist ein nutzbares Puffervolumen von mindestens 800 Liter, um überschüssige Energie zu speichern und für später bereit zu halten.

✓ MISCHER

Des Weiteren muss für den Heizkreis, wie auch z.B. bei einer Fußbodenheizung, ein Mischer vorgesehen werden.

✓ GERINGER PLATZBEDARF

Aufgrund der Wasserumspülung ist der Mindestplatzbedarf gering. Der Boden sollte für den Ofen ausreichend tragfähig sein. Bei Bedarf können Bodenplatten das Gewicht verteilen.

Sie haben
detaillierte Fragen
zur Planung?

Wir beraten Sie
gerne!

LUVANO VERSIONEN IM DETAIL

Passend für viele Anwendungsfälle

LUVANO BASIC (8, 10 + 15kW)

Ganz puristisch ohne elektronische Steuerelemente.

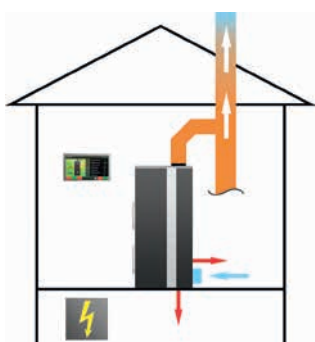
LUVANO TOUCH (8, 10 + 15kW)

Die meistgelieferte Version.
Mit Touchdisplay zur komfortablen und effizienten Ofensteuerung.

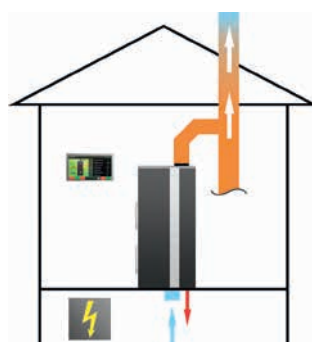
LUVANO TOUCH+ (8,10 + 15kW)

Wie die Version TOUCH jedoch von Werk aus mit einem Lüfterkit ausgerüstet.

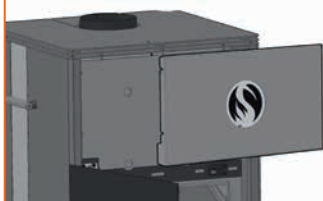
Variante I - Anschluss von hinten



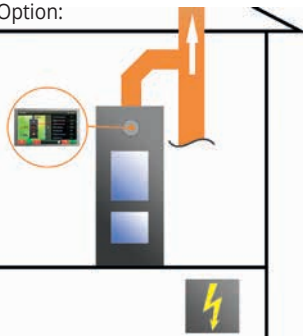
Variante II - Anschluss von unten



Display extern - Blende Standard

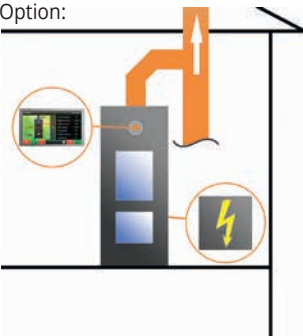


Option:



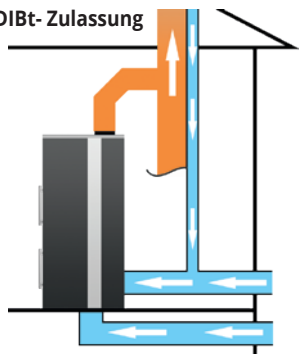
Touchdisplay im Ofen integriert,
Elektronikkasten im Technikraum.

Option:



Touchdisplay im Ofen integriert,
Elektronikkasten auf der Rückseite montiert.

DIBt- Zulassung



Zuluft direkt von außen oder über einen Schacht im Kamin (raumluftunabhängiger Betrieb) fest angeschlossen von hinten oder unten.

Blende mit Logo in Edelstahl oder schwarz

5 verschiedene Farbvarianten im Standard lieferbar

Blende Display integriert mit Belüftung





Technische Daten:



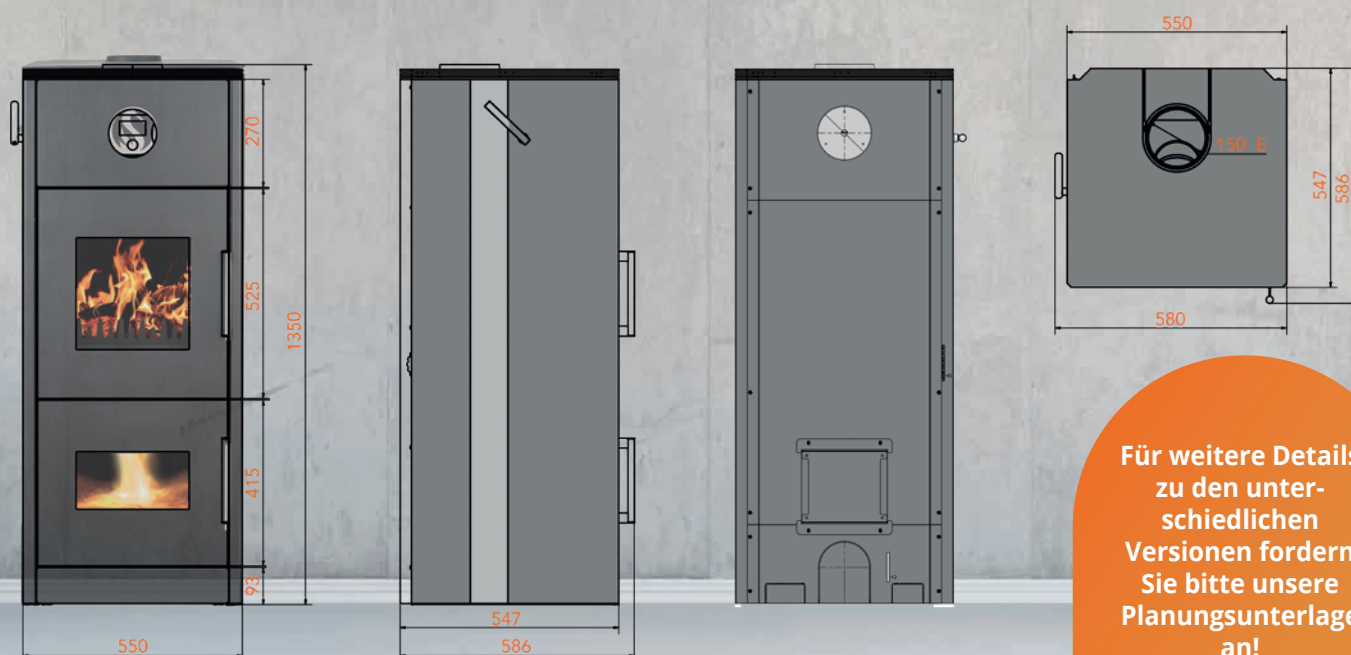
Typ	LUVANO®			
Nennleistung	[kW]	8 kW	10 kW	15 kW
Wirkungsgrad	[%]	>90	> 91	> 91
Energieeffizienzklasse		A+	A+	A+
CO-Gehalt	[mg/m³]	in Prüf.	< 350	< 350
Staub	[mg/m³]	<30	<20	<20
Abgasmassenstrom	[g/s]	5,6	7,6	8,9
Zugbedarf	[Pa]	15	15	15
Abgastemperatur	[°C]	160-180	160-190	160-210
Gewicht	[kg]	ca. 400	ca. 400	ca. 400
Wasserinhalt	[Ltr.]	ca. 80	ca. 80	ca. 80
Spannungsversorgung*	[V/Hz]	230/50	230/50	230/50
Zulassung Dauerbrand		ja		
DIBt-Zulassungsnr.**		Z-43.11-431		

Alle Daten bezogen auf 13% O₂

Typ	LUVANO®	
Höhe	[cm]	135
Breite	[cm]	58
Tiefe	[cm]	59
Scheitholzlänge	[cm]	< 34 ca.
Abgasanschluss E	[cm]	15
Zuluftanschluss	[cm]	12
Vorlauf / Rücklauf	["]	3/4" AG
Sicherheitsregister	["]	1/2" AG
Füllrauminhalt	[Ltr.]	max. 25
Füllraumöffnung H / B	[cm]	33,5 x 30
Feuerraumöffnung H/B	[cm]	18 x 30

* Bei Version mit TOUCH-Steuerung

** DIBt-Zulassung:
Erforderlich bei Gebäuden z.B. mit
Lüftungsanlage.



Für weitere Details
zu den unter-
schiedlichen
Versionen fordern
Sie bitte unsere
Planungsunterlage
an!

Ihr kompetenter Ansprechpartner für LUUMA Produkte:

„Mit LUVANO sicher
in die Zukunft“



Besuchen Sie uns
online und holen Sie
sich noch mehr
Informationen
oder
lassen Sie sich von
uns persönlich
beraten.
Rufen Sie an!



Flugplatzstraße 10
D-91186 Gauchsdorf

Tel.: 09129/90943-0
Fax: 09129/90943-299

Mail: info@LUUMA-energy.de
Web: www.LUUMA-energy.de

